

# Raport materiałowy

Linia trasowania: Nowa Krępa

Grupa linii próbkowania: SLG-Nowa Krępa

Pikieta początkowa: 0+000.319

Pikieta końcowa: 0+631.269

	Typ warstwy	Powierzchnia	Przyrost objętości	Objętość całkowita
		m2	m3	m3
Pikieta: 0+000.319				
	warstwa wyrównawcza	0.00	0.00	0.00
	Frezowanie	0.22	0.00	0.00
Pikieta: 0+021.000				
	warstwa wyrównawcza	0.02	0.20	0.20
	Frezowanie	0.16	3.88	3.88
Pikieta: 0+040.000				
	warstwa wyrównawcza	0.76	7.43	7.63
	Frezowanie	0.00	1.48	5.36
Pikieta: 0+057.500				
	warstwa wyrównawcza	0.58	11.72	19.35
	Frezowanie	0.00	0.00	5.36
Pikieta: 0+079.000				
	warstwa wyrównawcza	0.29	9.33	28.68
	Frezowanie	0.00	0.00	5.36
Pikieta: 0+105.500				
	warstwa wyrównawcza	0.36	8.59	37.27
	Frezowanie	0.00	0.00	5.36
Pikieta: 0+120.000				
	warstwa wyrównawcza	0.74	7.93	45.19
	Frezowanie	0.00	0.00	5.36
Pikieta: 0+144.000				
	warstwa wyrównawcza	0.22	11.42	56.61
	Frezowanie	0.00	0.00	5.36
Pikieta: 0+160.000				

	warstwa wyrównawcza	0.09	2.42	59.03
	Frezowanie	0.06	0.49	5.85
Pikieta: 0+173.000				
	warstwa wyrównawcza	0.11	1.31	60.34
	Frezowanie	0.04	0.68	6.53
Pikieta: 0+200.000				
	warstwa wyrównawcza	0.08	2.58	62.92
	Frezowanie	0.01	0.78	7.31
Pikieta: 0+223.000				
	warstwa wyrównawcza	0.60	7.83	70.75
	Frezowanie	0.00	0.16	7.47
Pikieta: 0+245.000				
	warstwa wyrównawcza	0.24	9.30	80.04
	Frezowanie	0.00	0.00	7.47
Pikieta: 0+263.000				
	warstwa wyrównawcza	0.28	4.66	84.70
	Frezowanie	0.00	0.00	7.47
Pikieta: 0+282.000				
	warstwa wyrównawcza	0.30	5.48	90.18
	Frezowanie	0.00	0.00	7.47
Pikieta: 0+297.000				
	warstwa wyrównawcza	0.25	4.10	94.28
	Frezowanie	0.00	0.00	7.47
Pikieta: 0+320.000				
	warstwa wyrównawcza	0.60	9.71	104.00
	Frezowanie	0.00	0.00	7.47
Pikieta: 0+332.000				
	warstwa wyrównawcza	0.10	4.16	108.16
	Frezowanie	0.03	0.19	7.66
Pikieta: 0+357.000				
	warstwa wyrównawcza	0.23	4.10	112.26
	Frezowanie	0.00	0.46	8.12
Pikieta: 0+386.000				

	warstwa wyrównawcza	0.24	6.80	119.07
	Frezowanie	0.00	0.08	8.20
Pikieta: 0+410.000				
	warstwa wyrównawcza	0.33	6.76	125.82
	Frezowanie	0.00	0.00	8.20
Pikieta: 0+440.000				
	warstwa wyrównawcza	0.14	7.01	132.83
	Frezowanie	0.00	0.11	8.31
Pikieta: 0+479.000				
	warstwa wyrównawcza	0.07	4.10	136.93
	Frezowanie	0.12	2.58	10.89
Pikieta: 0+512.000				
	warstwa wyrównawcza	0.43	8.24	145.17
	Frezowanie	0.00	2.06	12.95
Pikieta: 0+540.000				
	warstwa wyrównawcza	0.32	10.44	155.61
	Frezowanie	0.00	0.00	12.95
Pikieta: 0+560.000				
	warstwa wyrównawcza	0.43	7.50	163.11
	Frezowanie	0.00	0.00	12.95
Pikieta: 0+585.000				
	warstwa wyrównawcza	0.32	9.46	172.57
	Frezowanie	0.51	6.31	19.27
Pikieta: 0+619.000				
	warstwa wyrównawcza	0.00	5.51	178.08
	Frezowanie	0.88	23.62	42.89
Pikieta: 0+631.269				
	warstwa wyrównawcza	0.00	0.00	178.08
	Frezowanie	0.58	8.98	51.87